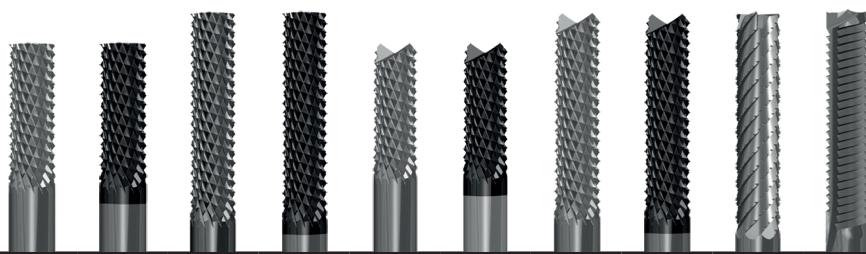




UNI
KENFI

HSC HIGH
SPEED
CUTTING

INDICE
INDEX
INDEX
INDICE
INHALT
Индекс



ITEM	DIN 6535-HA	BRILLANTE UNCOATED	7S01.F0	7S03.F0	7B01.F0	7B03.F0	7H03.F0	7A03.F0
		K-FIBER	7S01.FF	7B03.FF	7B01.FF	7B03.FF		
SERIE		SERIE N	SERIE L	SERIE N	SERIE L	SERIE L	SERIE L	SERIE L
NORMA STANDARD		KENDU	KENDU	KENDU	KENDU	KENDU	KENDU	KENDU
TIPO TYP		TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING								
Ø		6 ÷ 12	6 ÷ 12	6 ÷ 12	6 ÷ 12	6 ÷ 12	12 ÷ 20	6 ÷ 16
PCEDC (z)		14	14	14	14	14	8	2
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY		HPC	HPC	HPC	HPC	HPC	HPC	HPC

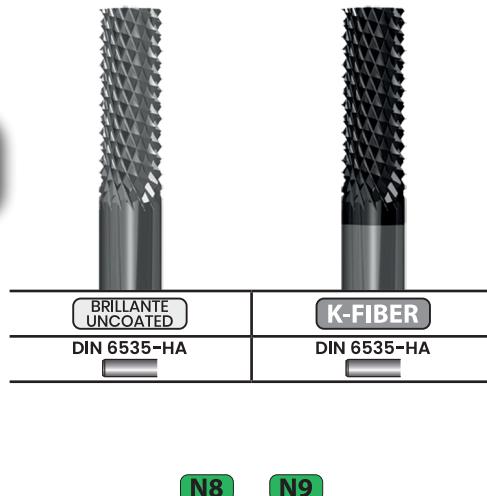
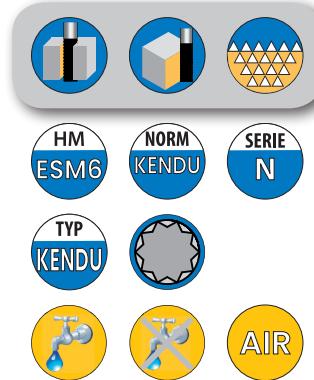
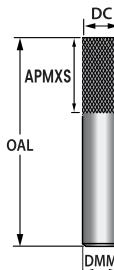
INDICE
INDEX
INDEX
INDICE
INHALT
Индекс

ITEM	DIN 6535-HA	K-FIBER	7M03.FF	7R01.FF	7D01.FF	7L01.FF
SERIE		SERIE L	SERIE N	SERIE N	SERIE N	
NORMA STANDARD		KENDU	KENDU	KENDU	KENDU	
TIPO TYP		TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU	TYP KENDU	
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING						
Ø		6 ÷ 12	6 ÷ 20	6 ÷ 20	6 ÷ 20	
PCEDC (Z)		4 ÷ 6	8	8	8	
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY		HPC	HPC	HPC	HPC	
<input type="checkbox"/>						

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC								
	SEMICRISTALINOS SEMICRYSTALLINE		SEMICRISTALINOS + % FIBRA SEMICRYSTALLINE + % FIBER					AMORFO AMORPHOUS
	PEEK	AFRP Aramidé	PA66 GF30	PEEK CF30	POM GF25	PVDF GF20	PTFE CF25	PMMA ACRILIC
Denominación	POLYETHER ETHER KETONE	POLIAMIDA AROMÁTICA	POLIAMIDA	POLYETHER ETHER KETONE	POLIOXIME- TILEO	POLIVINILO FLUORADO	POLITETRAFLO- RUBROETILENO	METACRILATO
	POLYETHER ETHER KETONE	POLYARAMIDE AROMATIC	POLYAMIDE	POLYETHER ETHER KETONE	POLYOXYMETHYLENE	PLYVINYL FLUORIDE	POLYTETRFLUORETHYLENE	METHACRYLATE
% Carga de fibra % Fiber loading	-	-	30% GLAS FIBER	30% CARBON FIBER	25% GLAS FIBER	20% GLAS FIBER	25% CARBON FIBER	-
Marcas Brands	TECAPEEK VICTREX	KEVLAR NOMEX	TECAMID 66 ULTRAMID A AKULON S	TECAPEEK GF30		HYLAR KYNAR SOLEF	TEFLON TECAFILON	PEXIGLAS DEGLAS PERPEX
Características	Excelente resistencia mecánica y química a alta temperatura. Fácil de me- canizar.	No conductoro, tendencia a delaminar. Muy fácil de mecanizar.	Gran rigidez y estabilidad dimensional. Compacto, duro, tendencia a delaminar. Buena meca- nización.	Alta estabili- dad dimen- sional. Muy abrasivo, tendencia a delaminar. Difícil de me- canizar.	Consistente y muy rígido, buen aislante eléctrico. Buena meca- nización.	Alta resis- tencia al ataque químico, abrasivo, tendencia a delaminar. Difícil de me- canizar.	Alta resis- tencia a la temperatura. Muy abrasivo, tendencia a delaminar. Difícil de me- canizar.	Muy transpa- rente Altamente resistente al agua. Sensible al alcohol. Fácil de me- canizar.
	Excellent mechanical & chemical resistance to high temperatures. Easy to machine.	Nonconductive Tendency to delamination. Very difficult to machine	High rigidity and dimensional stability. Compact, hard. Tendency to delamination. Easy to machine.	High dimensional stability, very abrasive. Tendency to delaminate. Very difficult to machine.	Consistent and very rigid. Good electrical insulation. Good machinability.	High resistance to chemical attack, abrasive. Tendency to delaminate. Difficult to machine.	High resistance to temperature. Very abrasive. Tendency to delaminate. Difficult to machine.	Very transparent. High resistance to water. Sensitive to alcohol. Easy to machine.
Módulo Young Young's modulus	3,6 Gpa	59-127 Gpa	5,2 Gpa	8,1 Gpa	7,9 Gpa	10 Gpa	4,2 Gpa	3,2 Gpa
Resistencia a la tracción Tensile strength	90-100 Mpa	-	40-150 Mpa	157 Mpa	136 Mpa	90 Mpa	-	-
Conductividad térmica Thermal conductivity	0,25 W/m.K	-	0,27 W/m.K	-	-	0,29 W/m.K	-	-
Tg oC	143oC	200oC	80oC	145oC	60oC	150oC	260oC	105oC
Aplicación	Bombas. Pistones. Rodamientos. Aislamiento cable. Aero- náutica. Automóvil. Implantes médicos.	Cable fibra óptica.Snow- boards, Artículos de- portivos.	Construcción de maqui- naria. Automoción. Engranajes. Embragues. Envases mecánica de precisión.	Automoción. Naval. Nuclear. Pozo petróleo. Electrónica. Areas médi- cas y Aeroes- paciales.	Engranajes. Discos de control. Impulsores. Cojinetes de deslizamiento y elementos de resorte. Bombas. Piezas de transmisión.	Piezas tor- neadas y fresadas. Perfiles de extrusión. Moldes de inyección.	Cojinetes. Segmentos de pistones.	Sustituto del crystal en ventanas de construcción residencial, Submarinos, Aviones, Faros de au- tomóvil, Tecnología médica, Len- tes oculares.
	Pumps. Pistons. Bearings. Cable Insula- tion. Aeronautical. Automobile. Medical Im- plants.	Fiber optic cable. Snowboards. Sporting goods.	Construction machinery. Automotive. Gears. Clutches. Precision mechanics packaging.	Automotive. Marine. Nuclear. Oil well. Electronics. Medical and Aerospace fields.	Gears. Control disks. Impellers. Bearings slide and spring elements. Pumps. Transmission parts.	Turned and milled parts. Etrusion pro- files.Injection molds.	Piston rings. Bearings.	Substitute glass windows of residential construction, Submarines, Aircraft. Automobile headlights, Medical technology, Eyepiece

	THERMOSET		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE		
	FIBRA CARBONO CARBON FIBER	FIBRA VIDRIO FIBER GLASS	METAL POLÍMEROS Y FIBRA METAL POLYMERS & FIBER	COMPUESTO DE MA- TRIZ METÁLICA METAL MATRIX COMPOSITE	ESTRUCTURA PANEL DE ABEJA HONEYCOMB STRUCTURE
	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB
Denominación	FIBRA DE CARBONO	FIBRA DE VIDRIO	SANDWICH 2-3 CAPAS: ALUMINIO-CRP-TITANIO, CRP-ALUMINIO, ALUMI- NIO-CRP, CRP-TITANIO, TITA- NIO-CRP.	ESTRUCTURA DE UN ME- TAL CON COMPONENTE DE REFUERZO	ESTRUCTURA PANEL DE ABEJA CON METAL, POLÍMEROS Y FIBRA
	CARBON FIBER	GLASS FIBER	SANDWICH 2-3 LAYERS: ALUMINUM-TITA- NIUM-CRP, CRP-ALUMI- NUM, ALUMINUM-CRP, CRP-TITANIUM, TITA- NIUM-CRP.	STRUCTURE WITH A REINFORCING MATERIAL INTO A METAL MATRIX	HONEYCOMB STRUC- TURE WITH METAL , POLYMERS & FIBER
% Carga de fibra % Fiber loading	80%	80%	-	-	-
Marcas Brands	-	-	-	-	-
Características	Elevada resistencia mecánica. Muy baja expansión térmica. Muy difícil de meca- nizar.	Buen aislante térmico. Muy difícil de meca- nizar.	Varios materiales. Difícil de mecanizar.	Resistencia al fuego, no absorbe la hume- dad. Buena conductividad térmica y eléctrica. Varios materiales. Muy difícil de meca- nizar.	Difícil de mecanizar por la presencia de materiales verticales y horizontales.
	High mechanical resistance. Very low thermal expansion. Very difficult to ma- chine	Very good thermal insulation. Very difficult to ma- chine	Severals materials. Very difficult to ma- chine.	Fire-resistant, does not absorb moisture. Good thermal and electrical conductivity. Severals materials. Very difficult to ma- chine	Difficult to machi- ne because of the presence of both vertical and horizontal materials.
Módulo Young Young's modulus	228 Gpa	75,9 Gpa	-	-	-
Resistencia a la tracción Tensile strength	3.800 Mpa		-	-	-
Conductividad térmica Thermal conduc- tivity	20 W/m.K	0,05 W/m.K	-	-	-
Tg oC					
Aplicación	Aeronáutica. Automoción. Barcos. Bicicletas. Joyería. Portátiles.	Arcos. Ballestas. Cascos de embarca- ciones. Partes de la carrocería del automóvil. Tanques.	Aeronáutica.	Tanques. Discos de freno. Automoción. Aeronáutica. Bicicletas. Electrónica.	Aeronáutica.
	Aeronautical. Automotive. Boats. Bicycles. Jewelry. Notebooks	Bows. Crossbows. Boat hulls body. Parts of the automobile. Tanks.	Aeronautical.	Tanks. Brake discs. Automotive. Aeronautica. Bikes. Electronic.	Aeronautical.

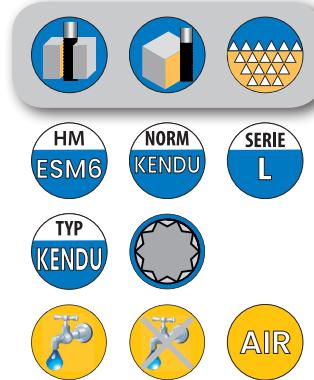
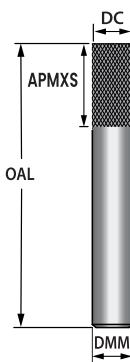
Router, diente piramidal, sin corte frontal
 Router, pyramid-toothed, no end cut
 Routeur, dent pyramide, sans couper avant
 Router, dente piramide, senza taglio frontale
 Router, pyramidenverzahnt, flache Stirn
 Для стекловолокна с режущим торцом - не обрезанный конец



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC			PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS			OAL	PCEDC			7S01.FO.			7S01.FF.	
h10		h6											
6		6			25	60			00600			00600	
8		8			25	63			00800			00800	
10		10			30	73			01000			01000	
12		12			32	90			01200			01200	

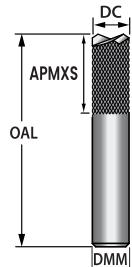
Router, diente piramidal, largo, sin corte frontal
 Router, pyramid-toothed, long, no end cut
 Routeur, dent pyramide, longue, sans couper avant
 Router, dente piramide, lungo, senza taglio frontale
 Router, pyramidenverzahnt, lang, flache Stirn
 Для стекловолокна с режущим торцом, длинная - не режущий торец



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

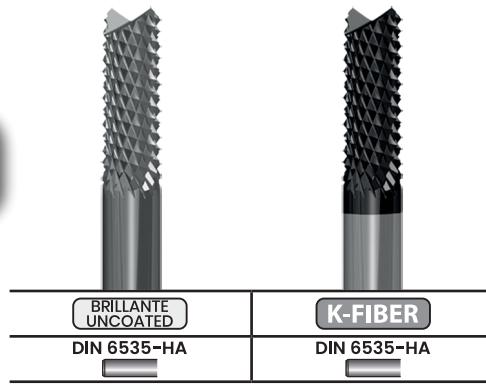
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC			PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS			OAL	PCEDC			7S03.FO.			7S03.FF.	
h10		h6											
6		6			25	100			00600			00600	
8		8			40	80			00800			00800	
8		8			25	100			00800.01			00800.01	
10		10			30	100			01000			01000	
12		12			50	100			01200			01200	

Router, diente piramidal, 2 cortes, corte al centro angular
 Router, pyramid-toothed, 2 flute, end mill style, end mill push cut
 Routeur, dent pyramide, 2 coupe, coupe au centre angulaire
 Router, dente piramide, 2 denti, taglio angolare al centro
 Router, pyramidenverzahnt, 2 Schneiden, schiebender Schnitt
 Для стекловолокна с режущим торцом 2-х, центральным резом



HM ESM6 NORM KENDU SERIE N

TYP KENDU

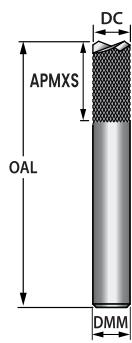


N8 N9

Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

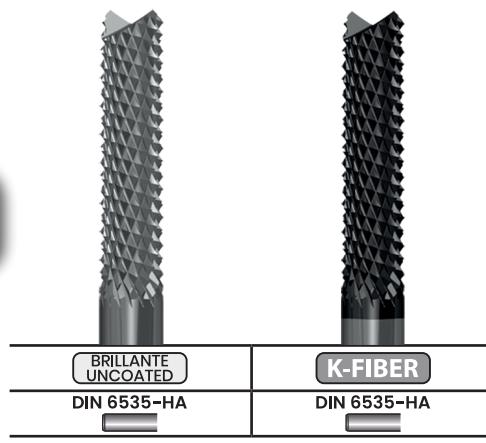
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber				Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja		
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC						7B01.FO.	7B01.FF.		
h10	h6									00600	00600		
6	6	25	60	14						00800	00800		
8	8	25	63	14						01000	01000		
10	10	30	73	14						01200	01200		
12	12	32	90	14									

Router, diente piramidal, 2 cortes, largo, corte al centro angular
 Router, pyramid-toothed, 2 flute, long, end mill push cut
 Routeur, dent pyramide, 2 coupe, longue, coupe au centre angulaire
 Router, dente piramide, 2 denti, lungo, taglio angolare al centro
 Router, pyramidenverzahnt, 2 Schneiden, lang, schiebender Schnitt
 Для стекловолокна с режущим торцом 2-х, длинная, центральным резом



HM ESM6 NORM KENDU SERIE L

TYP KENDU



N8 N9

Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber				Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja		
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC						7B03.FO.	7B03.FF.		
h10	h6									00600	00600		
6	6	25	100	14						00800	00800		
8	8	40	80	14						00800.01	00800.01		
8	8	25	100	14						01000	01000		
10	10	30	100	14						01200	01200		
12	12	50	100	14									

Fresa frontal para fresado de estructuras de panel de abeja

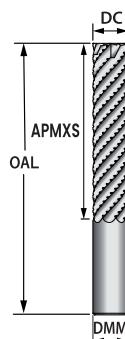
End mill for honeycomb milling

Fraise cylindrique pour les structures en nid d'abeille

Fresa cilindrica per la fresatura a nido d'ape

Schaftfräser für Honeycombstrukturen

Для обработки композитных ячеистых (столовых) материалов



N8 N9

Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC						TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS		
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS		OAL	PCEDC		7H03.F0.						
h10	h6												
12	12			50		110		8					01200
16	16			80		140		8					01600
20	20			90		160		8					02000

Fresa frontal para fresado de plásticos reforzados con fibra de aramida

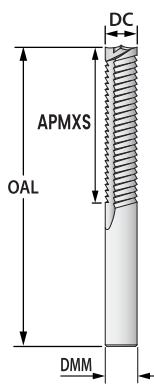
End mill for aramide fibre-reinforced composites milling

Fraise cylindrique pour le fraisage de plastiques renforcés de fibres d'aramide

Fresa cilindrica per la fresatura de materie plastiche rinforzate con aramide

Schaftfräser für aramidfaserverstärkte Kunststoffe

Для обработки композитных армированных материалов

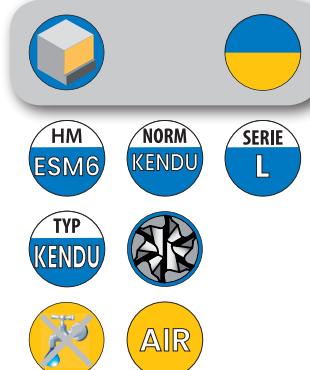
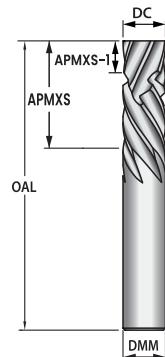


N8 N9

Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC						TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS		
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS		OAL	PCEDC		7A03.F0.						
h10	h6												
6	6			35		100		2					00600
8	8			40		100		2					00800
10	10			50		100		2					01000
12	12			60		110		2					01200
16	16			75		140		2					01600

Fresa frontal de doble hélice para corte simultáneo de tracción y compactación
Contra-twist helix end mill with cut simultaneously dragging and compacting
Fraise double hélice pour la découpe simultanée de traction et compression
Fresa doppia elica per il taglio simultaneo di trazione e compattazione
Fräser mit gegenläufigen Schneiden für gleichzeitig ziehenden und schiebenden Schnitt
Фреза с шевронным зубом для предотвращения расслоения



K-FIBER
DIN 6535-HA

N8 N9

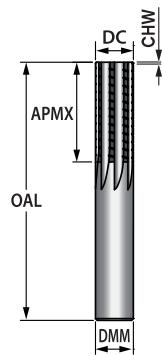
Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC						TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC			PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC						DMM	APMXS	OAL	PCEDC	APMXS-1	7M03.FF.		
h10		h6											
6		6		20		100		4		8			00600
8		8		25		100		4		8			00800
10		10		25		100		6		9			01000
12		12		25		100		6		9			01200

Fresa frontal de hélice recta, con varios labios
End mill with straight flutes and multiple teeth

Fraise cylindrique de flûtes droites, plusieurs dents
Fresa cilindrica di scanalature diritte, più denti

Schaftfräser mit geraden Nuten und Mehrfachverzahnung, für neutralen Einsatz
Фреза с прямыми зубьями и дополнительными стружколовами для ячеистых (сотовых) длинноструженческих материалов



K-FIBER
DIN 6535-HA

N8 N9

Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC						TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC			PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC						DMM	APMXS	OAL	PCEDC	CHW	7R01.FF.		
h10		h6								45°			
6		6		18		57		8		0,1			00600
8		8		23		63		8		0,15			00800
10		10		32		72		8		0,2			01000
12		12		32		83		8		0,2			01200
16		16		36		92		8		0,2			01600
20		20		45		104		8		0,2			02000

Fresa frontal hélice a derechas para corte compactante, con varios labios

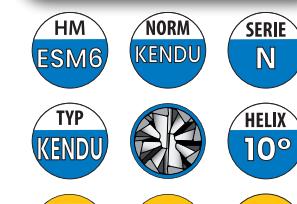
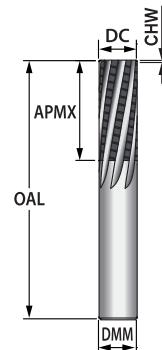
Right hand helix end mill compacting cut, multiple teeth

Fraise multidents, hélice à droite pour une coupe en traction

Fresa frontali elica destra per il taglio di compattazione, multidenti

Fräser rechtsspiralig, schiebender Schnitt für dünne Materialien, Mehrfachverzahnung

Фреза с дополнительными стружколомами для обработки ячеистых (сетевых) длинностружечных материалов



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS			
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC		APMXS-1	7D01.FF.						
h10	h6												
6	6	18	57	8		0,1					00600		
8	8	23	63	8		0,15					00800		
10	10	32	72	8		0,2					01000		
12	12	32	83	8		0,2					01200		
16	16	36	92	8		0,2					01600		
20	20	45	104	8		0,2					02000		

Fresa frontal hélice a izquierdas para corte compactante, con varios labios

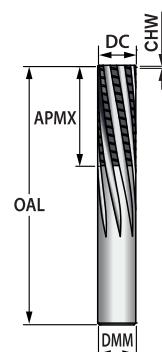
Left hand helix end mill compacting cut, multiple teeth

Fraise multidents, hélice à gauche pour une coupe en compression

Fresa frontali elica sinistra per il taglio di compattazione, multidenti

Fräser linksspiralig, schiebender Schnitt für dünne Materialien, Mehrfachverzahnung

Фреза с дополнительными стружколомами для обработки ячеистых (сетевых) длинностружечных материалов



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC			PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE		GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber			Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja			
PEEK	AFRP Aramid	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrilic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC		CHW	7L01.FF.						
h10	h6												
6	6	18	57	8		0,1						00600	
8	8	23	63	8		0,15						00800	
10	10	32	72	8		0,2						01000	
12	12	32	83	8		0,2						01200	
16	16	36	92	8		0,2						01600	
20	20	45	104	8		0,2						02000	